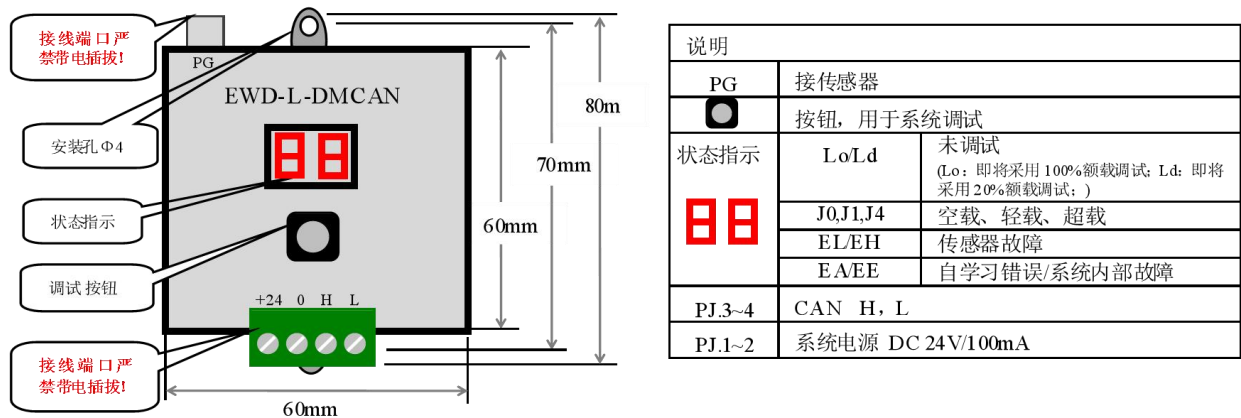


# EWD-L-DMCAN 型电梯称重装置用户手册 [V1.0]

- **注意：** 使用之前，请务必认真阅读以下章节。  
称重传感器有严格有效载荷限制，请务必合理安装；否则由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。
- **说明：**
  - 1. 状态指示 — 闪烁：“1 次/秒”；
  - 2. 按钮操作 — **按动**：按下即释放(按下时间需大于 1 秒)；**按住**：持续按下；
  - 3. H L — CAN 输出方式；
- **通知：** 在任何情况下，我方只对在保修期内产品的自身质量负责。
- **声明：** 由于技术进步，本公司保留对产品变更的权力；有关技术参数，请以产品随机手册为准。
- **产品外观示意图：**



## ● 技术指标：

|    |         |                                              |
|----|---------|----------------------------------------------|
| 1. | 应用范围：   | 适用于所有曳引、液压、强驱驱动电梯称重使用（载荷范围取决于传感器量程）          |
| 2. | 灵 敏 度：  | 电梯额定载重量/200（额载 1T 时为 5.0kg）（此指标将受到电梯机械性能的影响） |
| 3. | 称重装置误差： | ≤1.5%（-20~55℃）                               |
| 4. | 输出形式：   | CAN                                          |
| 5. | 工作温度：   | -20~55℃                                      |
| 6. | 供电电源：   | DC 24V（±10%），整机工作电流≤100mA                    |

●\*：强度超越以上所列极限参数使用，可能导致称重装置工作异常或造成其永久性损坏。

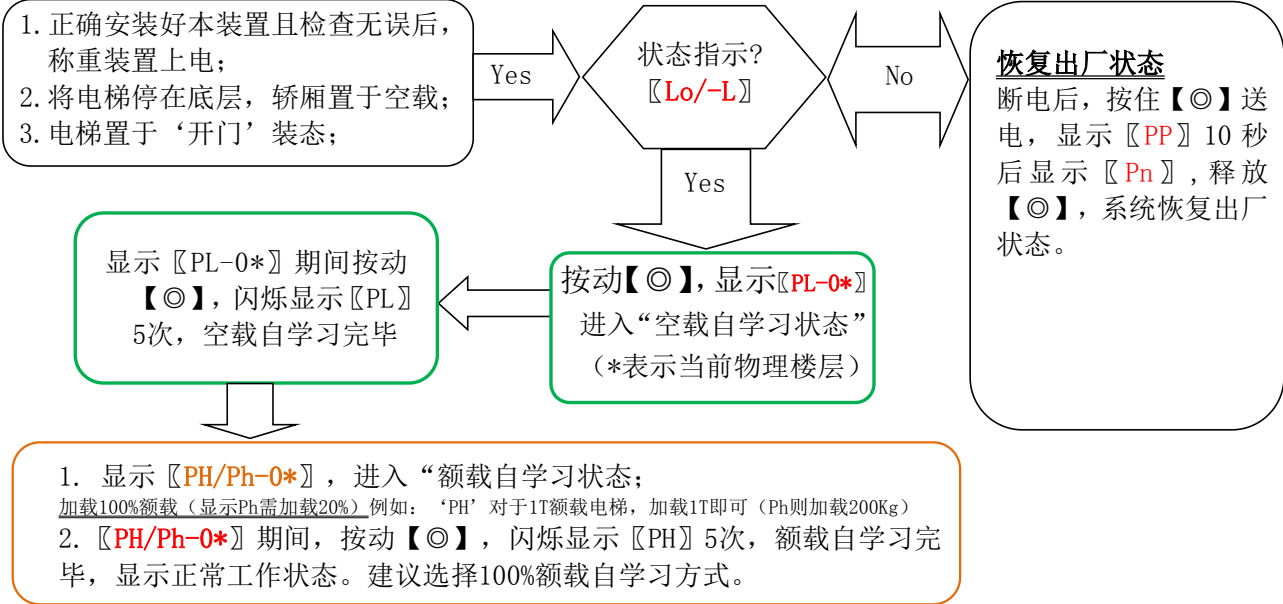
## ● 主要特点：

- 1. 根据轿厢有效载荷变化，直接以 CAN 输出；
- 2. 检测精度高，安装调试方便快捷，可采用 20% 或 100% 额载方式进行自学习操作（默认 100%）。

● 传感器选用及安装方式:

| 传感器                                                                               | 型号        | 说明    | 尺寸及安装方式 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|---------|
|  | XCL-ZL/P2 | 钢带传感器 | 见附页     |
|  | XCL-ZL/P3 | 钢带传感器 | 见附页     |

● 称重装置调试方法:

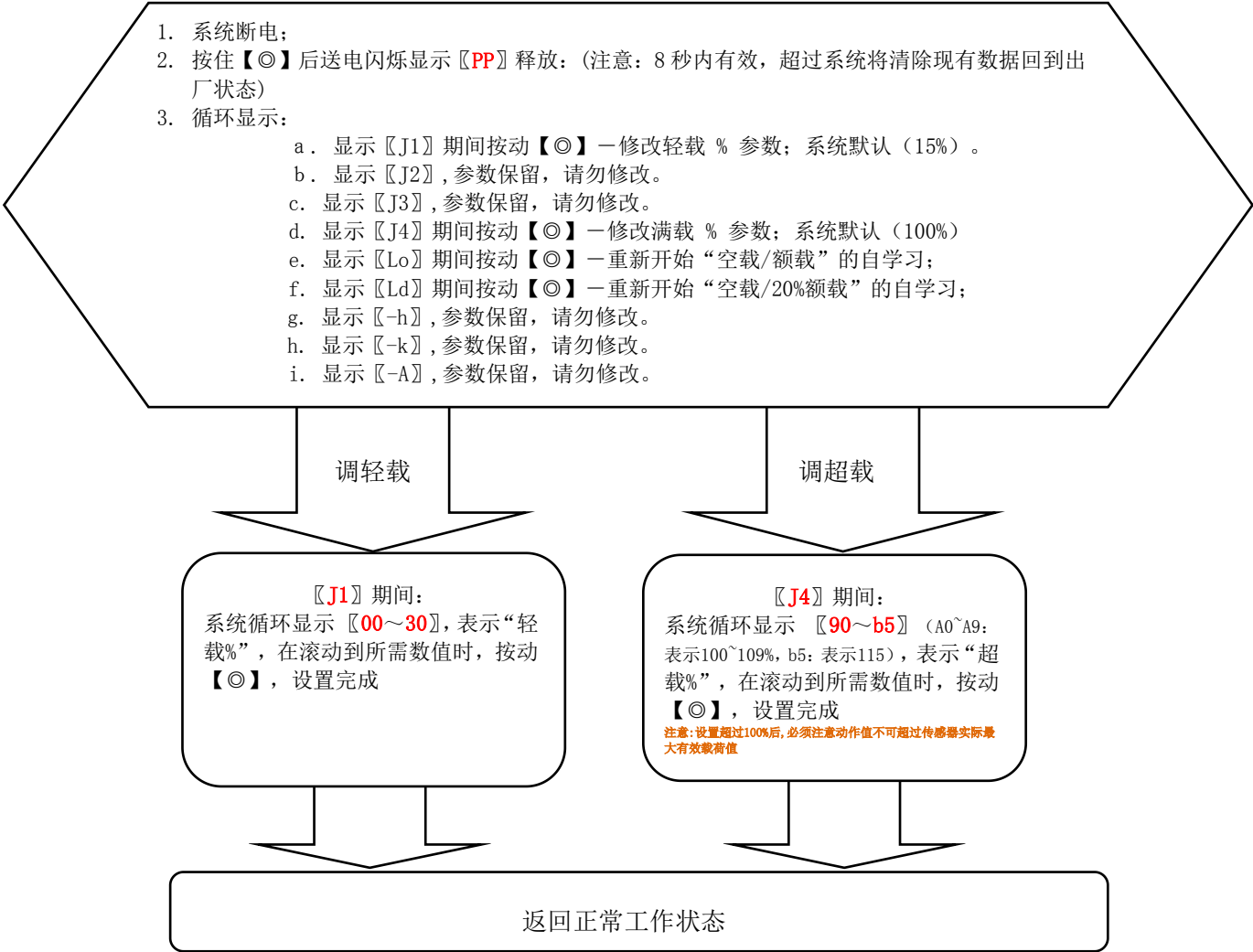


● 其他指示状态说明:

|   | 显示代码     | 表 示 含 义                   | 解 决 方 法                 |
|---|----------|---------------------------|-------------------------|
| 1 | YS       | 称重装置启动指示                  |                         |
| 2 | PP       | 进入称重装置工作参数修正状态            |                         |
| 3 | Lo/Ld    | 准备自学习操作                   |                         |
| 4 | PL-01    | 自学习空载                     | (交替显示表示预备状态，闪烁显示表示检测完毕) |
| 5 | PH/Ph-01 | 自学习额载<br>(加载 100%或 20%额载) |                         |
| 6 | EL       | 传感器未监测到有效载荷               | 检查传感器电缆，称重装置供电及有效载荷     |
| 7 | EH       | 传感器超最大载荷量程                |                         |
| 8 | Pn       | 记忆完成                      |                         |

称重装置调试完成后，正常运行期间，按动【**◎**】：依次显示【**X.X**】表示当前层站值；称重装置内部的“轻载、超载”% 设置值。

● 参数调整及自学习操作设置：



● 承诺

- 1. 本称重装置在出厂一年内出现产品自身质量问题，免费更换（产品封签损坏不予受理）。
- 2. 若称重装置在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。

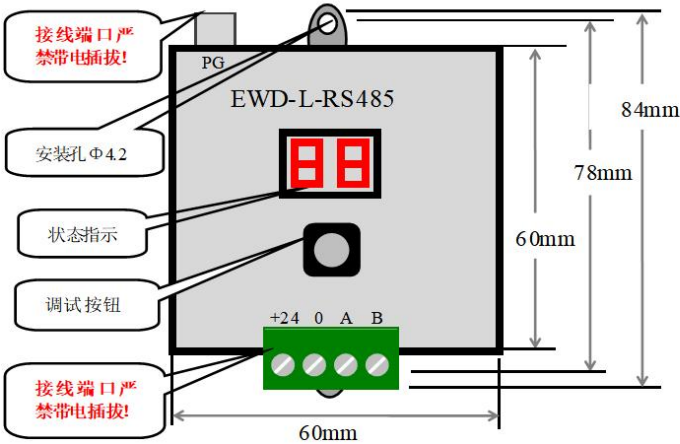
● 其它

|      |             |    |        |    |
|------|-------------|----|--------|----|
| 装箱单： | 电梯称重装置控制器   | 1台 | 传感器及附件 | 1套 |
|      | 螺丝组 M4 X 40 | 2套 | 使用说明   | 1张 |

# EWD-L-RS485 型电梯称重装置用户手册 [V2.3]



- **注意：**使用之前，请务必认真阅读以下章节。  
称重传感器有严格有效载荷限制，请务必合理安装；否则由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。
- **说明：**
  - 1. 状态指示 — 闪烁：“1 次/秒”；
  - 4. 按钮操作 — **按动**：按下即释放(按下时间需大于 1 秒)；**按住**：持续按下；
  - 5. 3.A B — RS485 输出方式；
- **通知：**在任何情况下，我方只对在保修期内产品的自身质量负责。
- **声明：**由于技术进步，本公司保留对产品变更的权力；有关技术参数，请以产品随机手册为准。
- **产品外观示意图：**



| 说明     |                   |                                                  |
|--------|-------------------|--------------------------------------------------|
| PG     | 接传感器              |                                                  |
|        | 按钮，用于系统调试         |                                                  |
|        | Lo/Ld             | 未调试<br>(Lo: 即将采用 100% 额载调试; Ld: 即将采用 20% 额载调试; ) |
|        | J0~J4             | 空载、轻载、半载、满载、超载                                   |
|        | EL/EH             | 传感器故障                                            |
|        | 0.0~9.9~99.~10    | 模拟 % 指示 0~9.9~99~100%                            |
|        | 0.1~6.3           | 楼层指示                                             |
| PJ.3~4 | RS485 A, B        |                                                  |
| PJ.1~2 | 系统电源 DC 24V/100mA |                                                  |

## ● 技术指标：

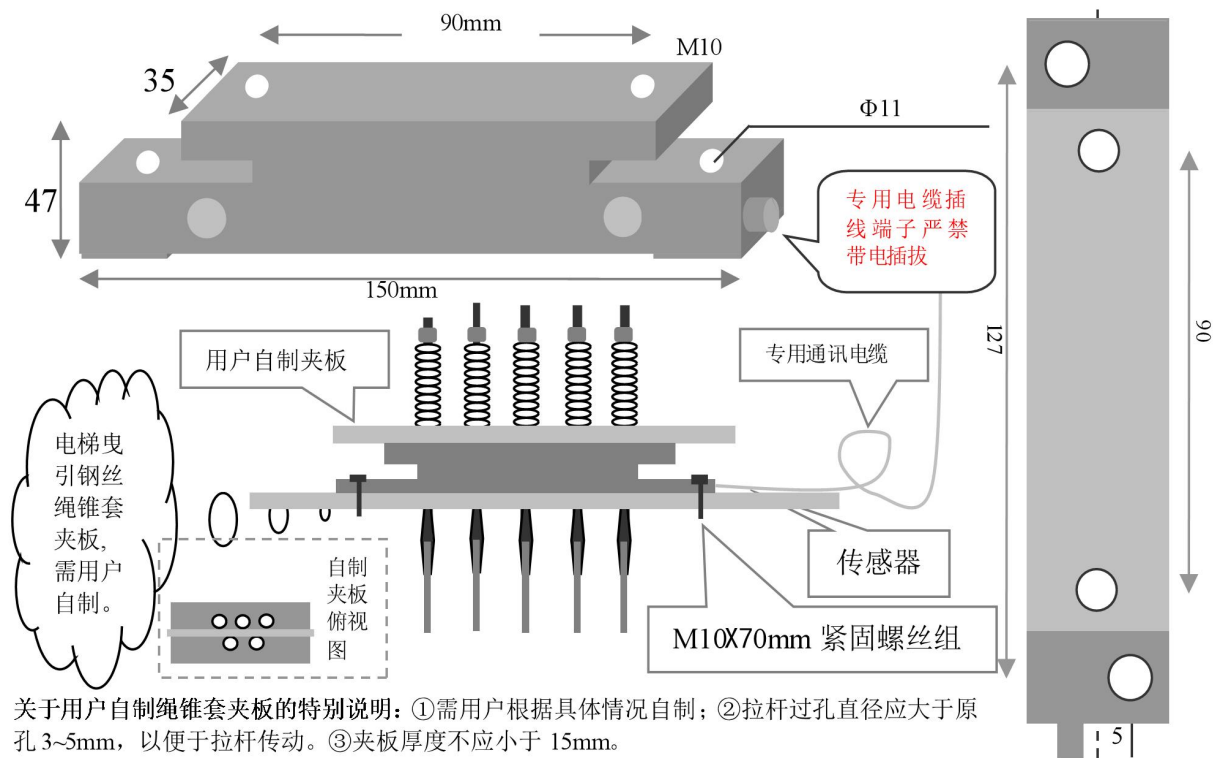
|    |         |                                                       |
|----|---------|-------------------------------------------------------|
| 1. | 应用范围：   | 适用于有效载荷 100~5000kg，需要称重信号的电梯使用。（取决于荷重传感器：3T/5T/7T 可选） |
| 2. | 灵敏度：    | 电梯额定载重量/200（额载 1T 时为 5.0kg）（此指标将受到电梯机械性能的影响）          |
| 3. | 称重装置误差： | ≤1.5%（-20~55℃）                                        |
| 4. | 输出形式：   | RS485                                                 |
| 5. | 工作温度：   | -20~55℃                                               |
| 6. | 供电电源：   | DC 24V（±10%），整机工作电流≤100mA                             |

⚡：强度超越以上所列极限参数使用，可能导致称重装置工作异常或造成其永久性损坏。

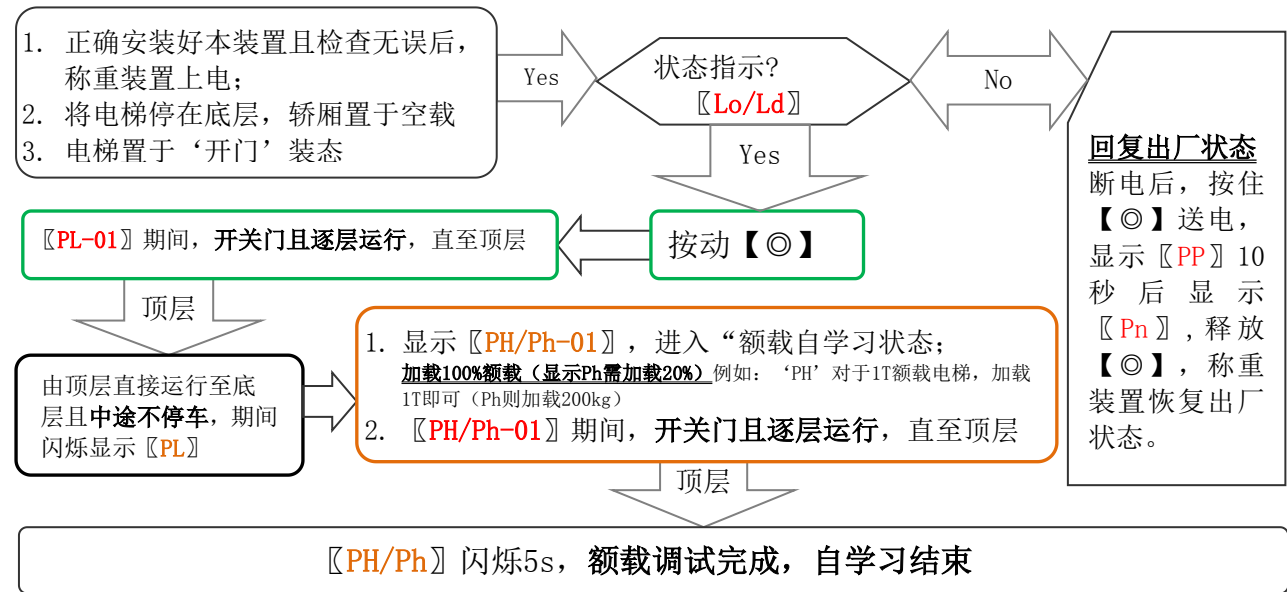
## ● 主要特点：

- 3. 采用“XCL-T/B”型传感器，方便绳头安装；
- 4. 称重装置采用荷重传感器为主导的传感器+控制器结构，直接安装轿厢端的曳引绳头处；
- 5. 根据轿厢有效载荷变化，直接以 RS485 输出；
- 6. 检测精度高，安装调试方便快捷，可采用 20% 或 100% 额载方式进行自学习操作（默认 100%）。

● 传感器安装示意图



● 称重装置调试方法:



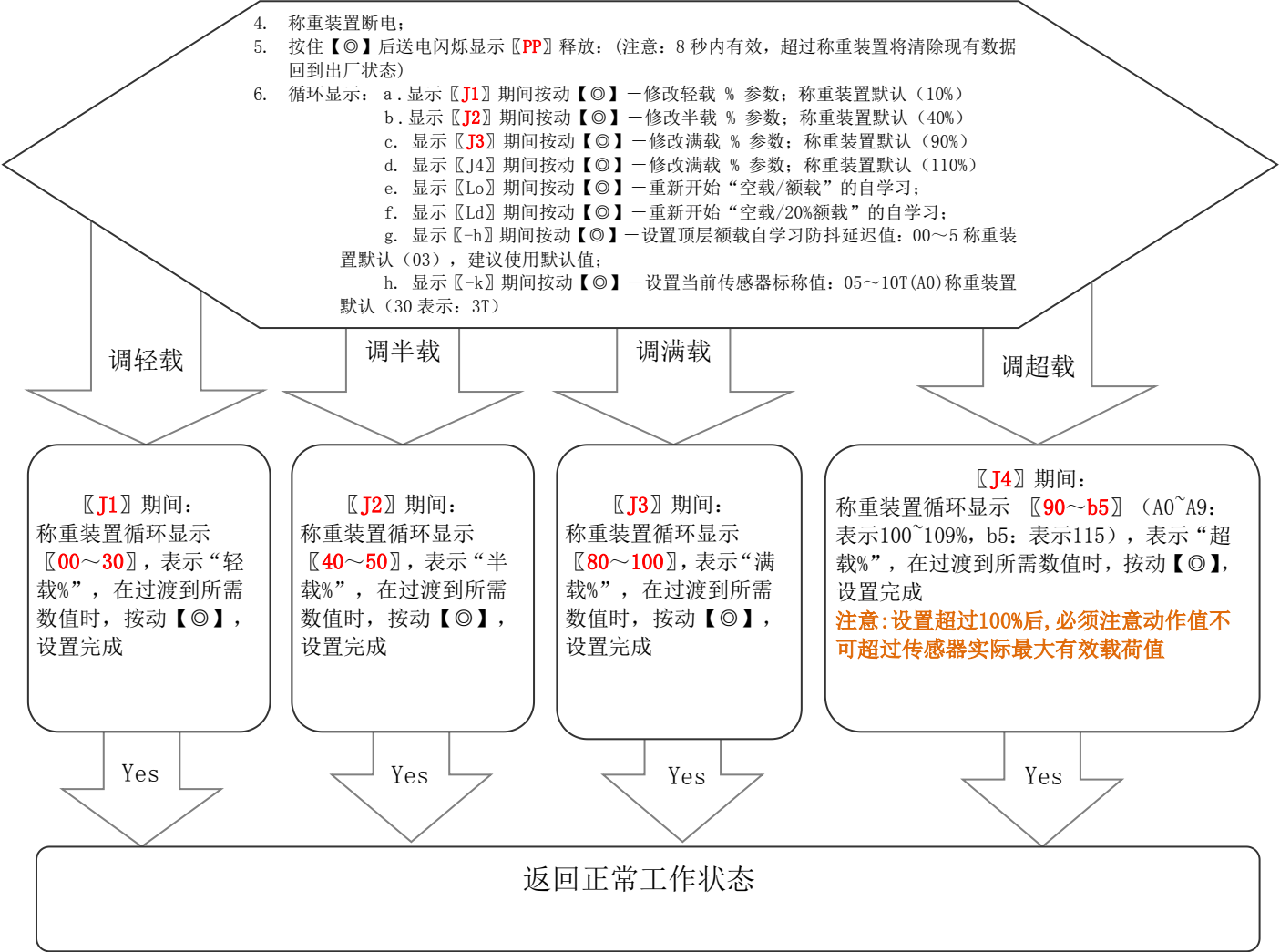
● 其他指示状态说明:

|   | 显示代码  | 表示含义           | 解决方法                     |
|---|-------|----------------|--------------------------|
| 1 | YS    | 称重装置启动指示       |                          |
| 2 | PC    | 传感器复位          |                          |
| 3 | PP    | 进入称重装置工作参数修正状态 |                          |
| 4 | Lo/Ld | 准备自学习操作        |                          |
| 5 | PL-xx | 逐层自学习空载        | (交替显示表示预备状态, 闪烁显示表示检测完毕) |

|   | 显示代码     | 表 示 含 义                 | 解 决 方 法             |
|---|----------|-------------------------|---------------------|
| 6 | PH/Ph-xx | 逐层自学习额载(加载 100%或 20%额载) | 检查传感器电缆，称重装置供电及有效载荷 |
| 7 | EL       | 传感器未监测到有效载荷             |                     |
| 8 | EH       | 传感器超最大载荷量程              |                     |
| 9 | Pn       | 记忆完成                    |                     |

称重装置调试完成后，正常运行期间，按动【◎】:显示【X.X.】表示当前层站值；持续按住【◎】10s 后：会显示 4 次【XX】，分别是称重装置内部的“轻载、半载、满载、超载”% 设置值。

● 参数调整及自学习操作设置：



● 承诺

3. 本称重装置在出厂一年内出现产品自身质量问题，免费更换（产品封签损坏不予受理）。
4. 若称重装置在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。

● 其它

|      |             |    |                 |    |
|------|-------------|----|-----------------|----|
| 装箱单： | 电梯称重装置控制器   | 1台 | XCL-T/B：型传感器及附件 | 1套 |
|      | 螺丝组 M4 X 40 | 2套 | 使用说明            | 1张 |

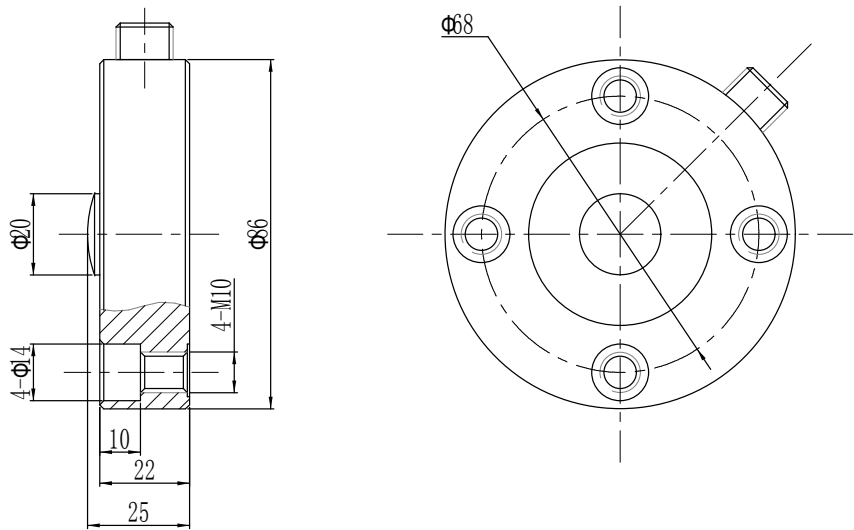


附页：

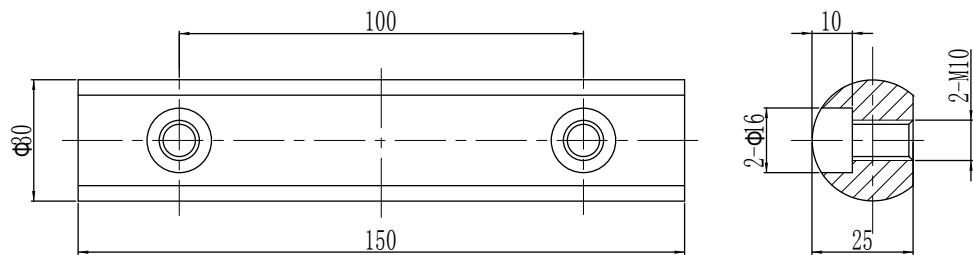
传感器尺寸图及安装方式

1. XCL-Y/8625 型传感器尺寸图及安装方式

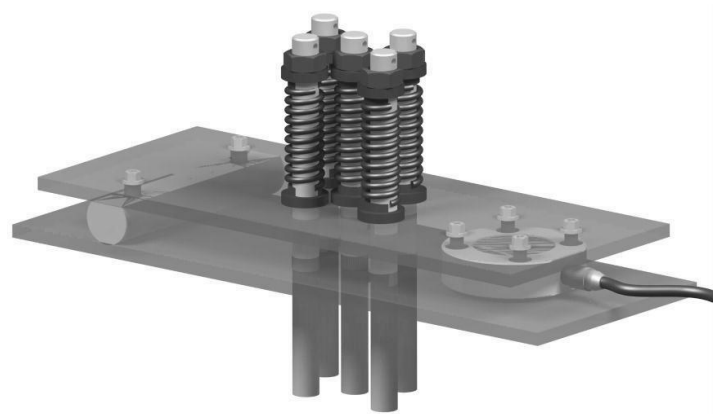
1.1 传感器尺寸图 （ 量程：12KN、22KN、30KN、40KN、50KN、70KN）



压杆尺寸图

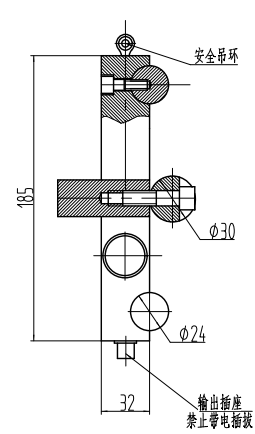
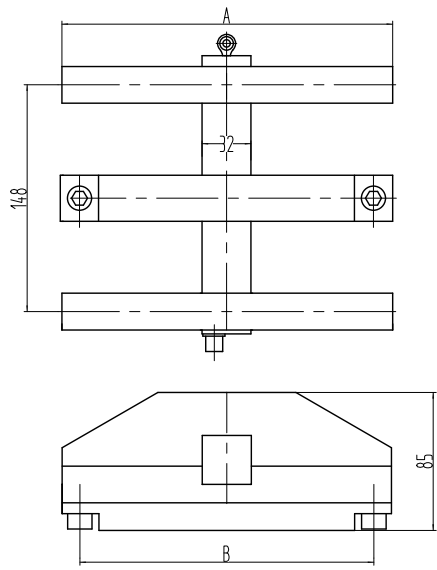


1.2 安装方式



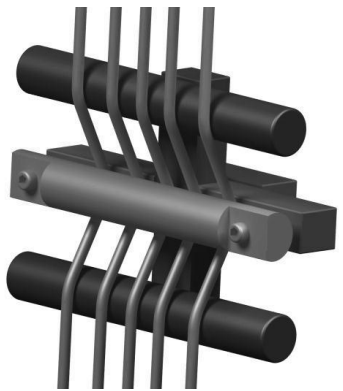
2. XCL-ZL/W 型传感器尺寸图及安装方式

2.1 传感器尺寸图



| 传感器量程 | 传感器相关尺寸 |         |
|-------|---------|---------|
|       | KN      | 传感器相关尺寸 |
| 20    | 216     | 192     |
| 50    | 260     | 238     |

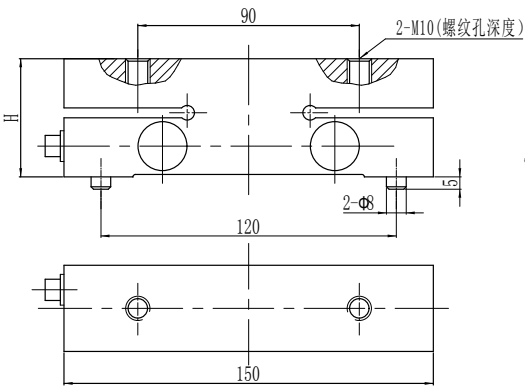
2.2 安装方式



注意：安装时一定要用Ø6 钢丝绳连接安全吊环并稳固于曳引机支架上，以防安装调试时传感器脱落，确保人身安全！

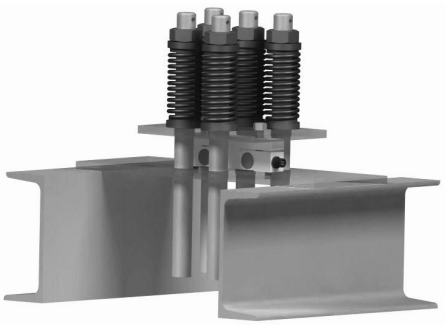
3. XCL-T/A 型传感器尺寸图及安装方式

3.1 传感器尺寸图



| 传感器量程 | 传感器相关尺寸 |    |    |      |    |
|-------|---------|----|----|------|----|
|       | KN      | H  | A  | B    | C  |
| 10    | 41      | 25 | 8  | 12.5 | 通孔 |
| 15    | 41      | 25 | 8  | 12.5 | 通孔 |
| 20    | 41      | 25 | 8  | 12.5 | 通孔 |
| 30    | 48      | 35 | 10 | 12.5 | 通孔 |
| 50    | 48      | 35 | 10 | 12.5 | 通孔 |
| 70    | 60      | 35 | 8  | 17   | 18 |
| 100   | 60      | 35 | 8  | 17   | 18 |
| 150   | 70      | 35 | 8  | 21   | 18 |

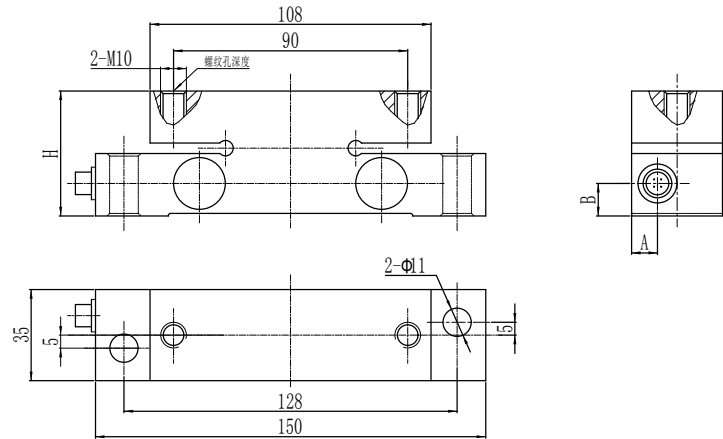
3.2 安装方式





4. XCL-T/B 型传感器尺寸图及安装方式

4.1 传感器尺寸图



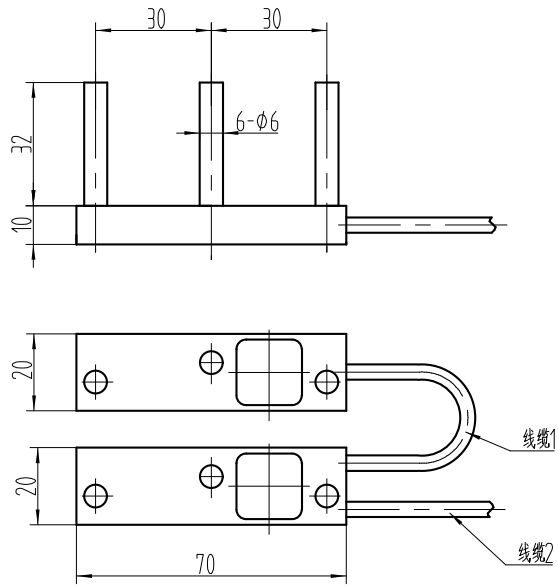
| 传感器量程 | 传感器相关尺寸 |    |      |    |
|-------|---------|----|------|----|
|       | KN      | H  | A    | B  |
| 30    | 48      | 10 | 12.5 | 通孔 |
| 50    | 48      | 10 | 12.5 | 通孔 |
| 70    | 60      | 8  | 17   | 18 |
| 100   | 60      | 8  | 17   | 18 |
| 150   | 70      | 8  | 17   | 18 |

4.2 安装方式



5. XCL-ZL/P2 型传感器尺寸图及安装方式

5.1 传感器尺寸图 （量程：5KN、8KN）

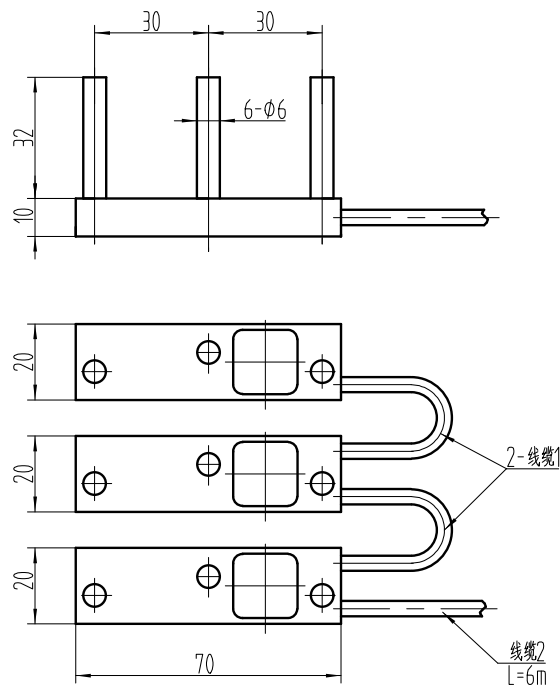


5.2 安装方式



6. XCL-ZL/P3 型传感器尺寸图及安装方式

6.1 传感器尺寸图 （量程：5KN、8KN）



6.2 安装方式

